

ERGUS

MET 190 DCi

**TEK MAKİNADA
ÇOK ÖZELLİK**



Sinerjik kaynak teknolojisinin tüm teknoloji ve avantajlarını ekonomik bir pakette birleştiren çok fonksiyonel kaynak makinesi.

MIG, TIG ve Elektrod kaynağı yapabilen bu makine, CuSi3 sarı kaynağının yanında Alüminyum kaynağı da yapabilen ekonomik ve verimli bir makinedir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

Şebeke Voltajı	Tek Faz 230V ±10%
Çalışma Frekansı	50/60Hz
Açık Devre Voltajı	72 V
Elektrod Nominal Gücü 100%	3,9 KW PTIG
DC Nominal Gücü 100%	2,5 KW Pot
MIG Nominal Gücü 100%	3,2 KW
Elektrod ark voltajı	20,2 - 26,8 V
TIG ark voltajı	10,2 - 16,8 V
MIG ark voltajı	15,0 - 22,5 V
Max akım	29 A
Koruyucu Sigortalar	Gecikmeli 16 A
Güç Faktörü	0,85
Koruma Derecesi	IP 23 S
Yalıtım Sınıfı	F
Çalışma Sıcaklığı	-10°C+40°C
Boyutlar (mm)	520x200x370
Ağırlık (Kg)	17,5

Eritilebilen Tel Çapı Ø

Metal (mm)	0,6 - 0,8 - 1,0
Al (mm)	1,0 - 1,2
Özlu Tel (mm)	0,9 to 1,2
CUSI (mm)	0,8 - 1,0



DİĞER ÖZELLİKLER

Elektrot çıkış akımı aralığı	5 - 170 A
TIG DC çıkış akımı aralığı	5 - 170 A
MIG çıkış akımı aralığı	15 - 170 A
Sıcak başlatma	Otomatik
Ark gücü	Otomatik
Elektronik şok	Ayarlanabilir
Yapışma önleyici	Otomatik
TIG ateşleme tipi	LIFT
MIG ateşleme tipi	2/4 STEP

DEVREDE KALMA ORANI

MIG devrede kalma oranı	170 A - 50%
MIG %100 görev döngüsünde çıkışı	125 A
TIG DC devrede kalma oranı	170 A - 60%
TIG DC %100 görev döngüsünde çıkışı	130 A
Elektrod devrede kalma oranı	170 A - 50%
Elektrod %100 görev döngüsünde çıkışı	125 A