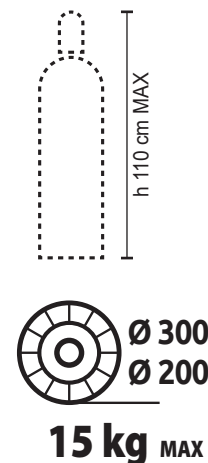
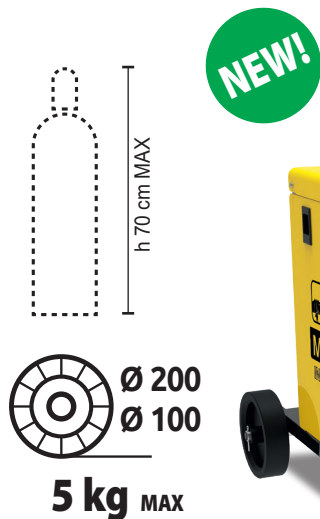


MIGA Moving

MULTIPROCESS MIG / MAG - NO GAS - MMA - TIG INVERTER

MODEL 2023

Manutenzione
Maintenance
Carpenteria leggera
Light carpentry
Autoriparazioni
Automotive



MIGA
SPECIALE GENERATORE
GENERATOR USE

I modelli MIGA carrellati per bobine di filo di diametro 300/200mm sono saldatrici inverter monofase per saldature MIG/MAG, NO GAS, MMA e TIG. Sono l'ideale per l'artigiano ed il professionista che ha bisogno di vari processi di saldatura.

- **CONTROLLO MIG SINERGICO:** In modalità saldatura MIG sinergica il microprocessore che controlla la macchina provvede a regolare l'induttanza e gli altri parametri di saldatura. Basta selezionare il programma indicato nella tabella di aiuto e si è subito pronti a saldare.
- La serie MIGA 3 unisce semplicità e compattezza a caratteristiche uniche nel suo segmento come la possibilità di regolare l'INDUTTANZA nella saldatura MIG per ridurre gli spruzzi; l'ARC FORCE in MMA per ridurre il rischio d'incollare l'elettrodo al pezzo da saldare; la RAMPA DI DISCESA in TIG per agevolare la chiusura del cordone di saldatura.
- Il cambio di polarità per saldare con filo animato (NO GAS) rende la saldatura in esterno più semplice. Il filo animato contiene al suo interno una sostanza che crea la protezione gassosa e quindi non richiede la bombola del gas.
- Sono l'ideale per operare su acciaio, inox, alluminio e saldobrasatura MIG per acciaio zincato.
- Sono anche delle ottime saldatrici TIG DC LIFT e MMA con eccellenti proprietà d'innesco ed un arco stabile. Sono indicate per le operazioni di saldatura ad elettrodo di acciaio dolce e inox con elettrodi rutili, basici, inox, ecc.




MIGA 3 series with 300/200mm wire spool are wheeled single-phase inverter welding machines for MIG/MAG, NO GAS, MMA and TIG welding operations. It is the ideal welding machine for the professional craftsman, who needs different welding processes.

- **MIG SYNERGIC CONTROL:** in the MIG synergic welding mode the microprocessor that controls the machine regulates the inductance and other welding parameters. By just selecting the program shown in the help table and the machine is immediately ready to weld.
- MIGA 3 combines simplicity and compactness with unique features in its segment such as the ability to adjust INDUCTANCE in MIG welding to reduce spatters. ARC FORCE in MMA to reduce the risk of the electrode sticking to the weld pool and SLOPE DOWN in TIG to facilitate the end of the welding bead.
- Reversed polarity for welding with innershield wire (NO GAS) is a standard feature that makes outdoor welding less complicated. The innershield wire is comprised of welding material and flux that create its own gas shield. This means no need for a gas cylinder.
- MIGA 3 are ideal to operate on steel, stainless steel and aluminum and MIG braze-welding for galvanized steel.
- They are also excellent TIG DC LIFT and MMA welding machines with excellent ignition properties and a stable arc. They are suitable for mild and stainless steel welding operations with rutile, basic, inox electrodes, etc.


yellow energy

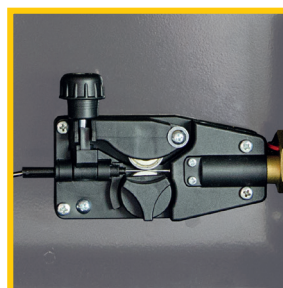
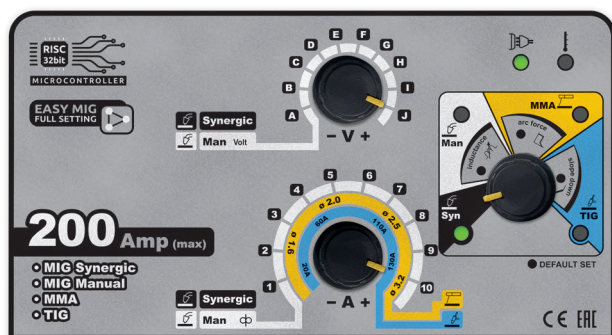
MADE IN SAN MARINO		CE		MIGA 320		MIGA 380	
Tensione di rete - Input voltage: 50/60Hz		1 ~ 230V +/- 30%		1 ~ 230V +/- 30%			
Potenza assorbita - Absorbed power: 60% / Max		2,8 / 4,5 kW		2,8 / 4,5 kW			
Fusibile - Fuse		16A		16A			
Generatore - Generator: Min		7 kWA		7 kWA			
Rendimento - Efficiency		>80%		>80%			
		MIG / TIG		MMA		MIG / TIG	
Campo di regolazione - Welding current		10 - 200A		10 - 160A		10 - 200A	
		180A - 25%		150A - 25%		180A - 25%	
		100A - 60%		100A - 60%		100A - 60%	
Tensione a vuoto - Open circuit voltage		86V		86V			
MIG - NO GAS Filo ø mm Wire ø mm	Acciaio - Steel	0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0		0,6 - 0,8 - 0,9 - 1,0			
	Inox	0,8 - 1,0		0,8 - 1,0			
	Al.Mg / Al.Si	0,8 - 1,0 - 1,2		0,8 - 1,0 - 1,2			
	Cu.Si 3 / Cu.Al 8	0,8 - 1,0		0,8 - 1,0			
	Filo animato - Flux cored	0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2		0,8 - 0,9 - 1,0 - 1,2			
Bobina ø mm - Wire spool ø mm		100 - 200		200 - 300			
MMA - TIG Elettrodi: ø mm Electrodes: ø mm	Rutile / Basico Rutile / Basic	1,6 - 4,0		1,6 - 4,0			
	TIG	1,0 - 4,0		1,0 - 4,0			
	Protezione termostatica - Thermostatic Protection	•		•			
Peso - Weight ≈		15 kg		30 kg			
Dimensioni - Dimensions		701 x 360 x 516 mm		775 x 400 x 790 mm			
Codice - Code		242400		242800			

MIGA 320: accessori in dotazione - supplied accessories:

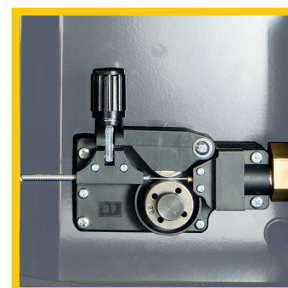
180A - 3m (Ugello/Tip 0,8mm) +  Fe 0,8 / 1,0mm +  2,7m (16 mmq) +  Gas 1,5m

MIGA 380: accessori in dotazione - supplied accessories:

180A - 3m (Ugello/Tip 0,8mm) +  Fe 0,6 / 0,8mm +  2,7m (16 mmq) +  Gas 1,5m



MIGA 320: Trainafilo 2 rulli D.25mm
2 rolls feeder D.25mm



MIGA 380: Trainafilo 2 rulli D.30mm
2 rolls feeder D.30mm

Caratteristiche

- Cambio polarità per fili aminati.
- Trainafilo 2 rulli.

Funzioni MIG

- Saldatura sinergica assistita.

- Induttanza regolabile.
- Hot Start.
- Burn back.

Funzioni MMA

- Hot Start.
- Arc Force regolabile.
- Anti-sticking.

Funzioni TIG

- TIG innesco LIFT (Torcia con rubinetto).
- Anti-sticking.
- Slope down regolabile.
- Speciale per uso con generatore.

Features

- Reversed polarity for flux cored wires.
- 2 rolls wire feeder.

MIG Features

- Assisted synergic welding.
- Adjustable inductance.
- Hot Start.
- Burn back.

MMA Features

- Hot Start.
- Adjustable Arc Force.
- Anti-sticking.

TIG Features

- TIG with LIFT arc striking (Torch with gas valve).
- Anti-sticking.
- Adjustable Slope down.
- Specifically suitable for generator.